

## Basınç Kısıtlayıcı Köşe Hortum Vanası

### Pressure Restricting Angle Hose Valve



#### TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Vanalar sadece aşağıdaki koşullar altında bir dizi çıkış basıncı ayarlama yeteneğine sahiptir. Yangın koruma dikey boru sistemlerinde 300 PSI'ye kadar maksimum çalışma basıncı hortum bağlantıları için kullanılır.

*The valves are capable of adjustment to provide a range of the outlet pressures under flowing condition only. For Hose Connections to be used on fire protection standpipe system with maximum working pressure up to 300 PSI.*

#### GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL SPECIFICATIONS

Köşe tip basınç kısıtlayıcı hortum vanaları, ayarlanabilir akış kısıtlamasına sahiptir. 1 1/2" NPT iç dişli, 1 1/2" dış dişli (hortum dişi) ve kırmızı boyalı alüminyum volana sahiptir. Basınç sınıfı 175 PSI.

*Angle pressure restricting valves for water pressure control by adjustable flow restriction; forged brass body with 1 1/2" female NPT - 1 1/2" male hose thread and red painted aluminum, handwheel. Rated pressure 175 PSI.*

#### MALZEME LİSTESİ / MATERIAL LIST

**Gövde:** CuZn40Pb2 EN 12165 CW617N Avrupa standartlarına uygun, ASTM B124 C37700 Amerikan standartlarına uygun dövme pirinç

- Çubuk şeklindeki malzemenin akma gerilimi: 360 MPa
- Kalıcı bozulma için gerilim: R (0.2): 138 MPa
- Uzama: %10

**Kapak:** CuZn40Pb2 EN 12165 CW617N Avrupa standartlarına uygun, ASTM B124 C37700 Amerikan standartlarına uygun dövme pirinç.

**Mil:** EN 12164 CW614N benzer Amerikan standartlarında pirinç.

**Volan:** Kırmızı boyalı alüminyum.

**Body:** forged brass CuZn40Pb2 in accordance with European Standard EN 12165 CW617N, similar to American Standard ASTM B124 C37700

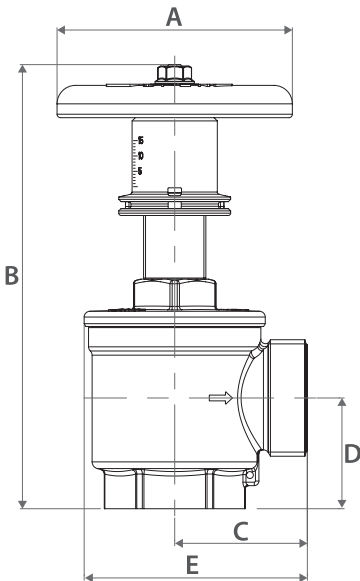
- Yield stress of the material in the shape of bar: 360 MPa
- Stress for permanent distortion R(0.2): 138 MPa
- Elongation: 10%

**Bonnet:** forged brass CuZn40Pb2 in accordance with European Standard EN 12165 CW617N, similar to American Standard ASTM B124 C37700

**Stem:** Brass EN 12164 CW614N similar to American Standard ASTM B124 C37700

**Handwheel:** Red painted aluminum

#### ÖLÇÜ TABLOSU / DIMENSIONS



Ölçü / Size	A	B	C	D
1 1/2"	4 1/32"	7 19/32"	2 1/4"	1 7/8"
2 1/2"	5 1/8"	10 19/32"	3"	2 5/8"

## KURULUM / INSTALLATION

- 1- Vananın her iki ucuna boru rakorları veya kauçuk contalı fittingsler kullanılmalıdır.
- 2- Vanayı boru hattına bağlayın.
- 3- Grafikten, uygun ayar numarasını seçin.
- 4- Vanayı elle sıkıca kapatın.
- 5- Üst yakadaki ayar vidasını çıkarın
- 6- Üst yakada seçilen ayara ulaşana kadar, gösterge kafasını çevirin.
- 7- Üst yakadaki ayar vidasını sıkın. Vana şimdi ayarlanmıştır.
- 8- Basınç kısıtlamasını geçersiz kılmak için, yaylı klipsi çekin.
- 9- Bu vanalar, Class 3 Standpipe sistemlerine göre kullanılmak için tasarlanmıştır.
- 10- Vananın giriş ve çıkışında boru rakorları veya kauçuk contalı fittingsler kullanılmalıdır.
- 11- Vanalar amaçlandığı gibi çalışmazsa, yenileriyle değiştirmek gerekir.

Vanalar, NPT dişli boru hattına aşağıdaki ekipmanları kullanarak, bağlanmalıdır. Gövdenin alt kısmındaki altıgene uygun anahtar kullanılmalıdır. Montaj sırasında, kapağı ve diğer vana kısımlarını zedelememeye dikkat edilmelidir. Volan, saat yönünün tersine çevrildiğinde vana açılır, saat yönüne çevrildiğinde vana kapanır. Montajdan sonra vana sızdırmazlık ve basınç testi yapılmalıdır.

- 1- Pipe unions or rubber-gasketed fittings are to be installed immediately upstream and downstream of the valve to permit easy replacement.
- 2- Connect the valve to the piping.
- 3- Select setting number from proper graph.
- 4- Close valve hand-tight.
- 5- Loosen set screw in collar.
- 6- Rotate indicator-cap until top collar reaches selected setting number.
- 7- Tighten set screw in collar. Valve is now set.
- 8- To override pressure restriction, pull spring clip. See Fig. 1.
- 9- These valves are intended for use in Class III Standpipe systems.
- 10- Pipe unions or rubber-gasketed fittings are to be installed immediately upstream of the valve to permit easy replacement.
- 11- If the valve fail to perform as intended, the valve would need to be replaced.

The valves must be installed on threaded end NPT pipe line using appropriate tools through the hexagon at the bottom of the body. During the installation pay attention not to deform the bonnet or other valve parts, as this could compromise the valve functioning. By turning the handle counterclockwise, the valve opens and it closes by turning the handle clockwise. After installation, verify the tightness through a pressure test.

## AKIŞ KARAKTERİSTİĞİ / FLOW CHARACTERISTIC

